

## LEÍRÁS

Háromkomponensű, epoxival módosított, vízben emulgeálható, pigmentálható, 1-3 mm vastagságú simításra alkalmas formula.

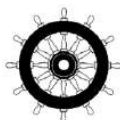
Alkalmas nyilvános helyek, például üzletek, éttermek, bemutatótermek, irodák, stb. építésére és felújítására. Lehetővé teszi a meglévő felületek, például régi csempek újjáépítését is, így a hagyományos mikrocement rendszereknél lényegesen jobb kopásállóságot biztosít.

VOC-tartalom: EU határérték erre a termékre < 100 g/l (2010)\*- Ez a termék legfeljebb 20 g/l VOC-t tartalmaz. (víz nélkül)

A felvitt termék páraáteresztő és vízálló, szükség esetén tapadóhídként is használható nedves felületeken.

## TANÚSÍTVÁNYOK

- Beton védőbevonat az EN 1504-2, DoP nr 150203-2014 szerint, a gyári gyártásellenőrző szervezet tanúsítványa nr. 0546, 2017 tanúsítvány, amely a CE jelölést adta ki.
- Bfl-S1 osztályú tűzállósági tanúsítvány (EN 13501-1).
- Az EPA (Környezetvédelmi Ügynökség) nagyon alacsony kibocsátású tanúsítvánnyal rendelkezik, az EN-ISO 16000 és az AgBB „Építési termékek VOC-kibocsátásának értékelési eljárása” szerint.
- LEED szabályozási megfelelés az alacsony kibocsátású anyagokra vonatkozóan, EQ Credit 4.1-4.2-4.3 szennyezőanyag-kibocsátás (VOC) csökkentése az épületeken belül.



Alacsony lángterjedési tulajdonságú felületi anyagok és padlóburkolatok.

A 2014/90/EU tengerészeti felszerelési irányelv (MED) tűzvédelmi követelményei, a Refululation (EU) 2019/1397 szabványa szerint. A Rina Services S.p.A. tanúsítványa. (0474. számú bejelentett szervezet).

ISO 17/6:2010

IMO 20/0 FTP kód 5. rész

EN 1504-2

Bevonat betonfelület védelmére

- védelem a behatolás kockázatai ellen (1.3)
- páratartalom szabályozás (2.2)
- fizikai ellenállás (5.1)

## JELÖLÉSEK

## MINŐSÉG

Laboratóriumainkban a terméket pontos és folyamatos ellenőrzésnek vetjük alá. A felhasznált alapanyagokat szigorúan választják ki és ellenőrzik.

## TECHNIKAI ADATOK

BÁZIS + B REAGENS + C KOMPONENS összekeverésével kapott EREDMÉNYEK

## MÓDSZER

Katalízis, edző keverési aránya

100 tömegrész A rész (a teljes csomag 28%-a) + 80 tömegrész B rész (az összes 22%-a) + 180 tömegrész C rész (a teljes csomag 50%-a).

Minden Pava Resine készítményt gondosan össze kell keverni, mielőtt folytatná a különböző alkalmazási fázisokat. A kézi keverés nem megengedett; a helytelen keverés miatt a bevonat nem keményedik meg teljesen.

Keverje össze az összetevőket, ügyelve arra, hogy alacsony gépi sebességgel keverje, jó alaposan, hogy homogén színkeveréket kapjon. Javasoljuk, hogy különösen körütekintően járjon el, amikor az egyes összetevőkben lévő vegyületeket összekeveri; spatulával gyűjtsük össze a terméket az edény faláról/aljáról, hogy a katalízis arányok változatlanok maradjanak.

Először készítse elő a korábban már előkevert komponenseket. Keverés közben adjuk hozzá a por alakú C komponenst, és mixerrel keverjük legalább 3 percig, amíg a termék homogénvé válik.

A megfelelően összekevert A+B+C anyagnál lehetőség van a kívánt eredmény eléréséhez szükséges 15-100%-os kvarcaggregátum hozzáadása, granulátum formában.

13 IST 21



TECHNIKAI  
ADATOK

BÁZIS + B REAGENS + C KOMPONENS összekeverésével kapott EREDMÉNYEK

## MÓDSZER

|                              |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |                              |
|------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------|
| Katalízis, edző aránya       | A színes változathoz a komplett csomagok használata javasolt. Abban az esetben, ha fel kell osztani a csomagokat, ügyeljen arra, hogy az összes színes komponenst jól keverje össze, hogy a pigmentek egyenletesen oszoljanak el. Egy precíziós skála segítségével osszuk szét nagy odafigyeléssel az összetevőket, hogy az egyes elemek katalízisarányai változatlanok maradjanak, elkerülve a rossz végeredményt.                                                                                                                                                                             | 13 IST 21                    |
| Fajlagos súly(**)            | 1,70 - 1,84 g/cm <sup>3</sup> , 20 ± 2°C-on.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    | ASTM D 1475<br>EN ISO 2811-1 |
| Szárazanyag maradvány(**)    | 88 - 93 %.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      | ASTM D 2369<br>EN ISO 3251   |
| Hígítás (*)                  | 5-7 tömeg% vízzel (ecsettel, spatulával, buborékmentesen felhordva); Legyen óvatos a nagyobb hígításokkal, mivel ezek befolyásolhatják a termék hatékonyságát. A hengeres felhordás valamivel nagyobb hígítást igényel; Ebben az esetben két vagy több keresztezett réteg felhordását javasoljuk.                                                                                                                                                                                                                                                                                               | 13 IST 21                    |
| Nyitott idő(*)               | Fazékidő 50 - 60 perc + 20 ± 2° C-on. (bekevert termék).                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        | 13 IST 22<br>EN 9514         |
| Száradás és Kikeményedés (*) | érintésszáraz 60-90perc után 20 ± 2°C hőmérsékleten és 50 ± 10% R.H.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            | ASTM D 1640<br>EN ISO 866    |
| Kész állapot (**)            | 1-7 nap elteltével a hőmérséklettől, a hordozó páratartalmától és a levegő cirkulásától függően, bármilyen típusú bevonattal: habarcsok, vakolatok, festékek, gyanták. Ha a következő hordozó párazáró bevonat (epoxi vagy poliuretán stb.), akkor a végén ellenőrizze a páratartalmat digitális higrométerrel vagy jobb esetben kalcium-karbid teszttel vagy esetleg "nylon teszttel" (ASTM D) 4263).<br><br>Kompatibilitás és átfesthetőség, érdeklődjön a Műszaki Irodánál.<br><br>24 órás védelem után Idro-Pol és Idro-Gel vízbázisú termékrendszerrel és 48 óra után epoxi rendszerekkel. | ASTM D 1640                  |
| Kiadósság (*)                | 0,300 - 1,400 kg/m2 rétegenként az igényektől függően.<br><br>MEGJEGYZÉS: Nagyobb vastagságok eléréséhez végezzen többszöri alkalmazást, esetleg tölts fel megfelelő szemcseméretű kvarccal 15-100% A+B+C felületen. (végezzen megelőző vizsgálatokat a konzisztencia ellenőrzése érdekében).                                                                                                                                                                                                                                                                                                   | 13 IST 03                    |
| Filmréteg (*)                | Matt fehér és/vagy semleges színű.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              | /                            |
| Rétegszám                    | Két vagy több réteg a hordozó esetén, körülményeitől függően alkalmazza 12/24 óránként egymás után.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             | /                            |
| Szerszámok tisztítása        | Vízzel és mosószerrel.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          | /                            |
| Tárolás és szavatosság       | Felhasználható gyártástól számított 6 hónapig az eredeti zárt csomagolásban, szellőztetett és száraz helyen, szobahőmérsékleten tárolva. +10°C alatt nem tárolható. Ne tegye ki a csomagokat közvetlenül a napsütésnek és fagytól óvni kell.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    | /                            |

(\*) A belső ellenőrzési tervben közölt módszerek szerint végzett vizsgálatok, nem filmes minták. REF. UNI EN 13892-2 (nagy vastagság). (\*\*) Tipikus értékek

## Technikai adatok

7 nap után 25 ± 2°C-on

A rendszer nem önfenntartó az UNI10966 szerint, hanem a támogatás által kondicionált; a minták nem filmre, hanem az UNI EN 13892-2 szerint készültek.

Resist. alla Compressione (MPa) UNI 13892/2

80 ± 10

## Felület előkészítése

Homokfúvás, mechanikus vagy kézi csiszolás, sörétezés és perselykalapálás. Alaposan távolítsa el a laza részeket és a port. Különösen porózus és száraz felületeken javasoljuk a Reform Pava készítmény alkalmazását (lásd a termék műszaki adatlapját).

Az esetleges tökéletlenségeket vagy egyenetlenségeket, amelyek ronthatják a végső esztétikai hatást, az alap csiszolásával és/vagy egyenetlenség tételével kell javítani a további termékek felhordása előtt.



|                      |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |
|----------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Felület előkészítése | <p>Repedési folyamatok és/vagy repedések jelenléte esetén gondosan ellenőrizze ezeknek a jelenségeknek a természetét: statikus zsugorodás miatt, vagy magát a támasztékot terhelő feszültség-szerkezeti jelenségek miatt. Mind statikus, mind dinamikus repedések esetén forduljon hozzánk vagy keresse fel a Műszaki Hivatalt a megfelelő beavatkozás érdekében. Nem jár a termékre garancia abban az esetben, ha ezek a repedési folyamatok visszahatnak rá, mivel az UNI EN 10966 szerint ezek a rendszerek nem önhordóak. Előzetesen el kell távolítani minden szennyeződést, olajokat, zsírokat, festékeket, lakkokat, kivirágzásokat stb. és ezek nyomait, valamint a krétás és gyengén máló részeket.</p>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |
| Felület előkészítése | <p>A Pava Resine termékek felhordása előtt minden kritikus pont előzetes kezelése kötelező (bármilyen repedés, sarkok, élek, függőleges élek, tágulási és/vagy szerkezeti hézagok, csatornák, lefolyók, rácsok, ereszcsonna csatlakozások, lefolyónyílások és lefolyók, lépcsők és küszöbök, tetőablakok, rendszercsövek és átmenő testek).</p>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |
| Alkalmazás           | <p>Az ecsettel és a spatulával mindig ugyanabba az irányba dolgozzon; hengerrel történő felhordás esetén biztosítani kell, hogy a hordozó minden porozitása telített legyen, de legalább két kereszttezett réteg szükséges a termék optimális hatékonyságához. Megfelelő alkalmazási hőmérséklet + 10 + 25 °C (ügyeljen a nyári időszakra).</p> <p>Elérhető semleges változatban a következő kiserelésben:</p> <p>Parte A kg. 0,280 + Parte B kg. 0,220 + Parte C kg. 0,500 = totale kg. 1,000 A+B+C<br/>         Parte A kg. 2,500 + Parte B kg. 2,000 + Parte C kg. 4,500 = totale kg. 9,000 A+B+C<br/>         Parte A kg. 5,000 + Parte B kg. 4,000 + Parte C kg. 9,000 = totale kg. 18,000 A+B+C</p> <p>Színes változatban (p10) a következő kiserelésekben kapható:</p> <p>Parte A kg. 0,380 + Parte B kg. 0,220 + Parte C kg. 0,500 = totale kg. 1,100 A+B+C<br/>         Parte A kg. 3,400 + Parte B kg. 2,000 + Parte C kg. 4,500 = totale kg. 9,900 A+B+C<br/>         Parte A kg. 6,800 + Parte B kg. 4,000 + Parte C kg. 9,000 = totale kg. 19,800 A+B+C</p> <p>A termék az A részbe kerülő vízbázisú színezőpasztákkal pigmentálható - érdeklődjön műszaki irodánkban. ΔE Cielab &lt;5,0 nem kötelező.</p>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |
| Színek és kiserelés  |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |
| Figyelmeztetések     | <p>Ha a tárolóedény felnyitása után a termékeken az anyag helytelen tárolása (hőmérséklet/páratartalom) miatti instabilitás/lebomlás jelei mutatkoznak, beleértve a besűrűsödést, kristályosodást, kocsonyásodást, ülepedést, flotációt stb. vagy a szavatossági ideje lejárt, akkor a termék használata nem javasolt. Termék professzionális használatra lett előállítva. A Pava Resine termékek használata előtt ajánlott tanfolyamon részt venni. Bárki, aki engedély nélkül használja ezeket a termékeket, azt saját felelősségére teszi.</p> <p>Uszodákban, tartályokban és vízi parkokban az utolsó réteg tartóssága a víz és a szerkezet szabályozásának és védelmének feltételeitől és szokásos gyakorlatától függ. Ezeket a gyakorlatokat akkor is fenn kell tartani, amikor az uszodát nem használják; gondoskodjon a végső réteg időszakos karbantartásáról.</p> <p>Tartsa távol gyermekektől. Használat és száradás közben jól szellőztesse ki a helyiségeket. Használat közben ne egyen, igyon vagy dohányozzon. Használat közben viseljen kesztyűt és védőszemüveget, és kövesse a vegyi termékek kezelésekor szokásos óvintézkedéseket. Ha szembe kerül vagy bőrrel érintkezik, azonnal mossa le bő vízzel és forduljon orvoshoz. Lenyelés esetén azonnal forduljon mérgezési központhoz vagy orvoshoz. Szellőztesse ki a szobákat, mielőtt ott tartózkodna.</p>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |
| Betartandó szabályok | <p>A fenti termékek alacsony környezetterheléssel bírnak, és lehetővé teszik az oldószer-szennyezés csökkentését, javítva a minőséget, a biztonságot és a felhasználó higiéniáját. Javasoljuk a gyanták kezelésénél használatos higiéniai előírások (46/1979. és 61/1989. sz. min. törvény) szigorú betartását. Információért a lásd a biztonsági adatlapot.</p> <p>QR-CODE<br/>         Minden termék címkéje tartalmaz QR-KÓDOT a műszaki adatlap megtekintéséhez és letöltéséhez. Ha a letöltés sikertelen, forduljon a Műszaki Irodánkhoz.</p> <p>A műszaki adatlapon található adatok a rendelkezésünkre álló legfrissebb információk, amelyre vonatkozóan fenntartjuk a módosítást; az ilyen információkat azonban kötelező erejűnek kell tekinteni, és nem bizonyítanak semmilyen szerződéses jogviszonyt vagy járulékos kötelezettséget az adásvételi szerződéssel. Tekintettel arra, hogy a termék használata rajtunk kívül is történik, ellenőrzése, a nem rendeltetésszerű használatért a felelősség kizárólag a felhasználót terheli, és ezért nem vonja maga után semmiféle garanciát vagy felelősséget a részünkről a munka végeredményéért. Bármilyen hatékonysági nyilatkozat megköveteli a Pava Resine Srl kifejezett és konkrét írásos megerősítését, továbbá nem mentesítik az ügyfelet a termékeink rendeltetésszerű használatára és célokra való alkalmasságának ellenőrzésére vonatkozó kizárólagos teher és felelősség alól köteles ellenőrizni, hogy a műszaki adatlapon feltüntetett értékek az őt érdeklő terméktípusra is érvényesek-e, és azokat nem váltják fel és/vagy nem pótolják a későbbi kiadások. Ez a dokumentum törli és felváltja a korábbiakat. A további információért kérjük, tekintse meg oldalunkat. Általános szállítási feltételeink a <a href="http://www.pavaresine.com">www.pavaresine.com</a> weboldalon érhetők el Magyarországi</p> <p>TOOL JÓ KFT. 2119 Pécel Fáy tanya <a href="http://www.tooljo.hu">www.tooljo.hu</a></p> <p>forgalmazó:</p> |

