

Scheda Tecnica

Composita 1

Kis vastagságú mikro-terrazzo típusú dekorációs rendszer PAVAFLOOR LINE

Leírás: Módosított kopolimereken alapuló, oldószermentes egykomponensű készítmény, szilíciumtartalmú keverékkel és speciális töltőanyagokkal, valamint másodlagos aggregátumok hozzáadásával

Az öko-fenntarthatóság elvei szerint és a miniszteri rendelet szerinti CAM kritériumok betartásával. 23/16/22 és UNI EN ISO 14025 és 15804, valamint a körforgásos gazdaság szabályaihoz kapcsolódó LCA módszertan (ISO 14040 – 44).

Vízbázisú rendszer kül- és beltéri dekorációs felületekhez.

Felhasználási terület VOC határérték 140 g/l - ez a termék < 15 g/l (víz nélkül) VOC-t tartalmaz.

A Composita egy innovatív és rendkívül sokoldalú befejező rendszer. Ideális függőleges padlók és burkolatok és/vagy lakberendezési kiegészítők készítéséhez. Egy modern felület, amely a beton teltségének és tömegének érzetét kelti, korlátozott vastagsága ellenére monolit megjelenéssel bír. Modern anyag, a régi felületek korszerűsítésére.

Marcatura

A végső kinézete a választott textúrától függően egy sima betonpadlóra emlékeztethet, de akár egy klasszikusabb velencei teraszra is. Felhordása 2-3 mm-es végső vastagságban könnyű és gyors felhordást tesz lehetővé, nem igényel költséges és igényes vizes csiszolást és polírozást, hanem a csiszolás szárazon történik! EN 13813 Padlók - Esztrich és esztrich anyagok - Tulajdonságok és követelmények

- - kopásállóság (AR1)
- - tapadási erő (B2.0)
- - ütésállóság (IR4)
- - maró anyagok kibocsátása (SR)

Tanúsítványok

- - A baktériumok szaporodásának gátlására alkalmas termék az ISO 22196:2011 szabvány szerint.
- - EPA (Környezetvédelmi Ügynökség) tanúsított nagyon alacsony kibocsátásra, az EN-ISO 16000 és az AgBB "Építési termékek VOC-kibocsátásának értékelési eljárása" szerint.
- - LEED szabályozási megfelelés alacsony kibocsátású anyagokra, EQ Credit 4.1-4.2-4.3, szennyezőanyag-kibocsátás (VOC) csökkentése épületen belül.
- - Bfl-S1 osztályú tűzállósági tanúsítvány (EN 13501-1).

Minőség

Laboratóriumainkban a terméket pontos és folyamatos ellenőrzésnek vetjük alá. A felhasznált alapanyagokat szigorúan kiválasztják és ellenőrzik.

Technikai adatok	Eredmények	Módszer
edző aránya	Egykomponensű. Minden Pava készítményt gondosan össze kell keverni, mielőtt folytatná a különböző alkalmazási fázisokat. A kézi keverés nem megengedett; keverje össze alacsony fordulatszámú keverőszárral; a helytelen keverés miatt a bevonat nem keményedik meg teljesen.	13 IST 21
Fajlagos súly	1,60 - 1,70 g/cm ³ 20 ± 2°C-on az alkalmazott textúrától függően	ASTM D 1475 EN ISO 2811-1
Viszkozitás 25 ± 2°C	2000 - 3000 mPas	ASTM D 2196 EN ISO 3219
Hígítás	Felhasználásra kész	13 IST 21
Keverék felhasználhatósága	nem értelmezhető	13 IST 22 EN 9514
Száradás és kikeményedés	Száradás 6 óra elteltével 20 ± 2°C-on és 50 ± 10% R.H. Környezeti feltételektől függően 12 óra múlva kikeményedik.	ASTM D 1640 EN ISO 866
Kész állapot	16-24 óra elteltével a környezeti hőmérséklettől függően; legkésőbb 48 órán belül.	ASTM D 1640
Kiadósság	kb. 0,850 kg/m ² az első rétegnél; kb. 0,750 kg/m ² a második rétegnél.	13 IST 03
Filmréteg	Áttetsző	-
Rétegszám	2 réteg felhordása ajánlott	-
Szerszámok tisztítása	Nitrohígítóval	-
Tárolás	A gyártástól számított 12 hónapig (a tételek a címkén ÉÉHHNN) eredeti, jól zárt csomagolásban, szellőző és száraz helyen, lehetőleg + 10°C-nál nem alacsonyabb szobahőmérsékleten. Ne tegye ki közvetlenül a napsugárzásnak, fagytól védeni kell. A szállítás nem történhet 10°C alatt. Ellenkező esetben a szállítóeszközt szigetelni kell.	-

7 nap után 25 ± 2°C-on

A rendszer nem önfenntartó az UNI10966 szerint, hanem a támogatás által kondicionált; a minták nem filmre, hanem az UNI EN 13892-2 szerint készültek.

Betontapadás (MPa) ASTM D 4541 EN 1542	> 1,5
Szakadási nyúlás (%)	< 5,0

(*) Az elemzési tanúsványban közzétett műszaki specifikáció

Előkészítés

Az alapfelületet speciális mechanikai előkészítéssel kell elkészíteni (esettől függően csiszolással, simítással vagy zsírtalanítással), és megfelelő poreltávolítás után a felületet alapozzuk le (Unico, Reform, Malta Design speciális tapadásfokozó vagy alapozó felvitele stb.). Az esetleges tökéletlenségeket vagy egyenetlenségeket, amelyek ronthatják a végső esztétikai hatást, csiszolással és/vagy az alátámasztással kell kijavítani a további termékek felhordása előtt.

Repedések esetén gondosan ellenőrizze ezeknek a jelenségeknek a természetét: plasztikus zsugorodás miatt, vagy magát a támasztékot terhelő feszültség-szerkezeti jelenségek miatt. Mind statikus, mind dinamikus repedések esetén forduljon hozzánk. vagy Műszaki Hivatalhoz a megfelelő beavatkozás érdekében. Nem adunk a termékre garanciát abban az esetben, ha ezek a repedési folyamatok visszahatnak rá, mivel az UNI EN 10966 szerint is ezek a rendszerek nem önhordóak.

Bármilyen olaj-, zsír-, festék-, laknyom, kivirágzás stb. felhordás előtt el kell távolítani valamint minden krétás vagy eltávolítható részt.

A Pava termékek felhordása előtt minden kritikus pont előzetes kezelése is kötelező (bármilyen repedés, sarkok, élek, függőleges élek, tágalási és/vagy szerkezeti hézagok, csatornák, lefolyók, rácsok, ereszcsonna csatlakozások). vízelvezető nyílások és lefolyók, lépcsők és küszöbök, tetőablakok, rendszercsővek és átmenő testek).

Alkalmazási feltételek

Javasoljuk, hogy a terméket $\geq 10^{\circ}\text{C}$ és $\leq 35^{\circ}\text{C}$ hőmérsékleten és $\leq 70\%$ relatív páratartalom mellett használja fel. Különböző környezeti feltételek mellett történő alkalmazás különféle esztétikai és/vagy műszaki hibák megjelenéséhez, valamint a termék jellemzőinek és teljesítményéromlásához vezethet. Különleges helyzetek esetén forduljon a Műszaki Irodához.

Felhasználás

Felhordása spatulával két rétegben történjen, legalább 12-16 óra elteltével hordja fel a 2.réteget. A fent jelzett mennyiségben vigye fel a terméket, ügyelve arra, hogy a felvitt réteg egyenletes legyen, minden felhordásnál kb. 1 mm-nek kell lennie. Emiatt ajánlatos nem simítani a terméket, hanem egyenletesen és folytonosan eloszlatni. Miután megszilárdult, folytassa a csiszolást először 80-as szemcseméretű csiszolópapírral vagy hálóval, majd 120-as szemcseméretűvel. Erre a műveletre azért van szükség, hogy a Composita 1 vastagságán belül a lemezes aggregátumokat kiemeljük és a várt esztétikai eredményt elérjük. Különös figyelmet fordítson a csiszolási fázisra, és mindig próbáljon egyenletes nyomást kifejteni anélkül, hogy túl sokat foglalkozna bizonyos területeken, hogy szabályos, tökéletesen eredményt kapjon.

Választék és kiserelés

10 különböző textúrában (effektben) kapható, felhasználásra készen a következő kiserelésekben:

Botticino Fine, Carrara Fine, Granite Fine, Grigio Fiorentino, Occhialino Fine, Pietra Fine, Medium Travertine, Possagno Classico:

5kg, 10kg,

Lávákó: 4.35 – 8.7kg Királyi kő: 4.6– 9.25kg ΔE Cielab $<5,0$ nem kötelező.

Figyelmeztetés

Nem javasoljuk olyan termék használatát, amely a tartály kinyitáskor instabilitás és/vagy lebomlás jeleit mutatja, beleértve a besűrűsödést, kristályosodást, kocsonyásodást, ülepedést, flotációt stb. az anyag helytelen tárolása miatt (hőmérséklet/páratartalom) a szállítást, a raktározás következtében történő hatás vagy a szavatosság lejáratát miatt. A Pava termékek használata előtt erősen ajánlott a tanfolyamon való részvétel. Bárki, aki felhatalmazás nélkül használja ezeket a termékeket, azt saját kockázatára és a gyártó felelőssége nélkül teszi.

Műszaki megjegyzések

Nedves alátámasztások vagy 4% ellen páratartalom mellett (kalcium-karbid mérése) előfordulhat, hogy a felvitt rétegek hólyagokat, buborékokat vagy leválást képezhetnek. Ezekben az esetekben a probléma kezelése a Trico Bar alkalmazásával lehetséges.

Ezt a terméket 2 lépésben kell felhordani legalább 1,5 kg/m² anyagszükséglettel. A megfelelő információért forduljon a termék műszaki adatlapjához és a Műszaki Irodához.

Szabvány UNI 11835

A 2021 óta érvényben lévő UNI 11835 szabvány meghatározza és tanúsítja a belső és külső vízszintes és függőleges felületek műgyantarendszereinek felhordóinak és kereskedelmi technikusaiknak számát, felvázolva azokat az alapvető követelményeket, ismereteket, készségeket, autonómiát és felelősséget, amelyek a építési láncban meg kell különböztetni és jellemezni ezeket a szakmai alakokat az állami és magán megrendelőkkel, cégekkel, tervezőkkel és kivitelezőkkel való kapcsolatában. Az UNI 11835 szabvány magába foglalja az UNI 10966 szabvány új kiadása által bevezetett ismereteket, és pontosabban profilozza a szektor szereplőit, kiemelve az ágazat jellemzőit. Továbbá a szabvány négy professzionális csoportra bontja a gyantarendszerek üzemeltetőit (gyantarendszerek szakosodott szerelője, gyantarendszerek csoportvezető szerelője, dekoratív műgyanta rendszerek szerelő csoportvezetője és értékesítési technikus). Minden szakmai csoportnál ismertetésre kerülnek a kapcsolódó feladatok, valamint az ezek elvégzéséhez szükséges ismeretek, készségek. A gyantabevonat-ágazat ezért a fent leírtak szerint hozzáértést és professzionalizmust igényel. Ez utóbbiak az UNI CEI EN ISO/IEC 17024 szabvány szerint tanúsíthatók az UNI 11835 által meghatározott, tanúsított harmadik félnél lebonyolított vizsgán (írásbeli, gyakorlati és szóbeli vizsga) megszerzett engedéllyel lehet.

A szakmai tevékenységben való részvétel kiemelten ajánlott a szakképesítési engedély megszerzéséhez, a fent említett UNI 11835 szabvány táblázataiban felsorolt készségek és képességek birtoklása érdekében, amely a QNQ osztályozás 4. szintjéhez köthető (2017/C189 ajánlás). / 03, II. melléklet). Ezért a gyártót nem terheli felelősség, amely esetben az üzemeltető nem rendelkezik a minősítési engedéllyel és az ebből eredő igazolt szakképzettséggel, helytelen használat vagy az elvégzett munkák hibája esetén, mivel a termékek szigorúan professzionális használatra valók.

Termék professzionális felhasználásra

Tartsa távol gyermekektől. Használat és szárítás közben jól szellőztesse ki a helyiségeket. Használat közben ne egyen, igyon vagy dohányozzon. Használat közben viseljen kesztyűt és védőszemüveget, és kövesse a vegyi termékek kezelésekor szokásos óvintézkedéseket. Ha szembe vagy bőrrel érintkezik, azonnal mossa le bő vízzel és forduljon orvoshoz. Lenyelés esetén azonnal forduljon mérgezési központhoz vagy orvoshoz. Szellőztesse ki a szobákat, mielőtt ott marad.

A fenti termékek alacsony környezetterheléssel bírnak, és lehetővé teszik az oldószer-szennyezés csökkentését, javítva a minőséget, a biztonságot és a felhasználó higiéniáját. Javasoljuk a gyanták kezelésénél alkalmazott higiéniai előírások (46/1979. és 61/1989. sz. min. törvény) szigorú betartását. Információ a biztonsági adatlapon.

QR-CODE

Minden termék címkéje tartalmaz QR-KÓDOT a műszaki adatlap megtekintéséhez és letöltéséhez. Ha a letöltés sikertelen, forduljon a Műszaki Irodánkhoz.

A műszaki adatlapon található adatok a rendelkezésünkre álló legfrissebb információk, amelyre vonatkozóan fenntartjuk a módosítást; az ilyen információkat azonban kötelező erejűnek kell tekinteni, és nem bizonyítanak semmilyen szerződéses jogviszonyt vagy járulékos kötelezettséget az adásvételi szerződéssel. Tekintettel arra, hogy a termék használata rajtunk kívül is történik, ellenőrzése, a nem rendeltetésszerű használatért a felelősség kizárólag a felhasználót terheli, és ezért nem vonja maga után semmiféle garanciát vagy felelősséget a részünkről a munka végeredményéért. Bármilyen hatékonysági nyilatkozat megköveteli a Pava Resine Srl kifejezett és konkrét írásos megerősítését, továbbá nem mentesítik az ügyfelet a termékeink rendeltetésszerű használatára és célokra való alkalmasságának ellenőrzésére vonatkozó kizárólagos teher és felelősség alól köteles ellenőrizni, hogy a műszaki adatlapon feltüntetett értékek az őt érdeklő terméktételre is érvényesek-e, és azokat nem váltják fel és/vagy nem pótolják a későbbi kiadások. Ez a dokumentum törli és felváltja a korábbiakat. A további információért kérjük, tekintse meg oldalunkat. Általános szállítási feltételek, különös tekintettel az esetleges hibákért való felelősségre. Általános Szállítási Feltételeink a www.pavaresine.com weboldalon érhetők el

Magyarországi forgalmazó:
TOOL JÓ KFT. 2119 Pécel Fáy tanya www.tooljo.hu

Scheda tecnica nr. 752
Emissione nr. 2
del 08/01/2024